

→ EGYÉNI VÉDŐESZKÖZÖKRŐL (EVE) SZÓLÓ RENDELET / REGULAMENTUL PRIVIND EIP

Az új, 2016. március 9-én közzétett, 2016/425 PPE-rendelet 2018. április 21-től van érvényben, a korábbi 89/686/EGK irányelvet váltva fel.

Ez a rendelet az egyéni védőeszközökre vonatkozóan meghatározza a forgalomba hozatal feltételeit, a Közösségen belüli szabad forgalmazást és az alapvető biztonsági követelményeket, amelyeket az egyéni védőeszközöknek teljesíteniük kell a felhasználók egészségének és biztonságának védelme érdekében.

Egyéni védőeszköz: bármilyen felszerelés vagy eszköz, amelyet egy személy annak érdekében visel vagy tart, hogy az megvédje őt egy vagy több, az egészségét és biztonságát veszélyeztető kockázattal szemben.

Noul **Regulament privind EIP** (Regulamentul 2016/425), publicat la 9 martie 2016, este în vigoare din 21 aprilie 2018. Acesta abrogă Directiva 89/686/CEE.

Acest regulament stabilește condițiile de comercializare, circulația intra-comunitară liberă și cerințele esențiale de siguranță pe care EIP trebuie să le îndeplinească pentru a asigura sănătatea și siguranța utilizatorilor.

EIP înseamnă orice dispozitiv sau mijloc care trebuie purtat sau ținut de o persoană pentru a o proteja împotriva unui risc sau al mai multora, care pot pune în pericol sănătatea și siguranța persoanei.

EZEK AZ EGYÉNI VÉDŐESZKÖZÖK A KOCKÁZAT KÜLÖNBÖZŐ SZINTJEI ALAPJÁN 3 KATEGÓRIÁBA SOROLHATÓK:

I. kategória: Minimális kockázatok

Ez az egyéni védőfelszerelés higiéniai szempontból vagy felületi sérülések esetén nyújt védelmet. A gyártók jogosultak maguk tesztelni és tanúsítani ezeket az eszközöket. A gyártó kijelenti, hogy a szóban forgó egyéni védőeszköz megfelel az irányelv követelményeinek. Ez az eszköz CE-jelöléssel van ellátva.

II. kategória: Közepes kockázatok

Az ilyen egyéni védőeszközt be kell vizsgálatni és tanúsítani kell egy erre jogosult független szervezettel. Csak ezek a szervezetek jogosultak kiadni a CE-jelölést.

III. kategória: Halált vagy visszafordíthatatlan egészségkárosodással járó kockázatok

Az ilyen egyéni védőeszközt be kell vizsgálatni és tanúsítani kell egy erre jogosult független szervezettel. A gyártó minőségbiztosítási rendszerét is ellenőrizni kell. Az ilyen egyéni védőeszközökön a CE-jelölést követnie kell a vizsgálatot végző szervezet azonosító számának.

ACESTE EIP SE ÎMPART ÎN 3 CATEGORII CONFORM DIVERSELOR GRADE DE RISC:

Categoria I: Riscuri minime

Aceste echipamente individuale de protecție protejează din punctul de vedere al igienei sau în cazul unor leziuni superficiale. Producătorilor li se permite să testeze și să certifice ei înșiși aceste echipamente. Producătorul declară cu EIP respectiv respectă cerințele Directivei. Aceste echipamente poartă marcajul CE.

Categoria II: Riscuri medii

Aceste echipamente individuale de protecție trebuie testate și certificate de o agenție independentă aprobată. Doar aceste agenții sunt autorizate să emită marcajul CE.

Categoria III: Riscuri fatale sau ireversibile

Aceste echipamente individuale de protecție trebuie testate și certificate de o agenție independentă aprobată. Sistemul de asigurare a calității al producătorului trebuie și el controlat. Aceste EIP trebuie marcate cu marcaj CE, însoțit de numărul agenției care a efectuat inspecțiile respective.

→ ANYAGHASZNÁLATI KALAUZ / GHIDUL MATERIALELOR

SPUNBOND POLIPROPILÉN, AVAGY SPP

Ebben a folyamatban a polipropilényanta granulátumokat megolvasztják, majd csatornákon keresztülhúzzák azokat, és az így kapott folyamatos szálakat lehűtés után véletlenszerűen elhelyezik egy fogadószalagon, hogy egységes textilhálót képezzenek.

Ezeket a szálakat sodrás és hőhegesztés kombinációjával illesztik össze (vegyszeres anyagok hozzáadása nélkül).

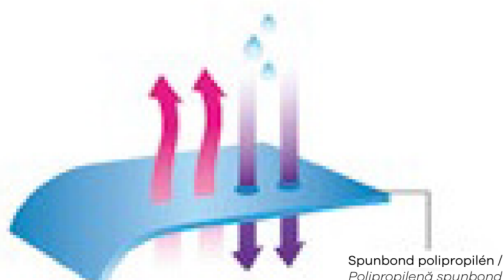
Ez a sodorva hurkolt eljárás rendkívüli rugalmasságot, szakítószilárdságot és légáteresztő tulajdonságot biztosít a nem szőtt anyagoknak.

POLIPROPILENĂ SPUNBOND SAU SPP

În cadrul acestui proces granulele de rășină polipropilenică sunt topite și apoi extrase prin canale pentru a se obține filamente continue care sunt apoi răcite și ulterior puse pe o bandă de primire pentru a forma o pânză textilă uniformă.

Aceste fibre sunt asamblate printr-o combinație de împletire și sudare termică (fără adăugarea de substanțe chimice).

Procesul Spunbond are avantajul că materialele neșesute au o flexibilitate ridicată, o bună rezistență la întindere și dau posibilitatea pielii să respire.



Spunbond polipropilén / Polipropilenă spunbond



SPUNBOND MELT-BLOWN SPUNBOND VAGY MÁS NÉVEN SMS

A **spunbond melt-blown spunbond, vagy más néven SMS** egy olyan három rétegű laminált textil, amely egy réteg nem szőtt polipropilénből (spunbond polipropilén - SPP), egy réteg hőhegesztett polipropilénből (melt-blown polipropilén) és egy réteg nem szőtt polipropilénből (spunbond polipropilén) áll.

Az olvasztásos technika lényege, hogy forró levegőt fújnak az olvadt hőre lágyuló gyantára, amelyet egy több száz apró lyukat tartalmazó lineáris szerszámon keresztül extrudálnak, így egy öntapadó, nagyon vékony szálú nem szőtt szalagot hoznak létre. Fő jellemzője, hogy rendkívül vékony szálakból áll. Ennek eredményként ezt az anyagot gyakran alkalmazzák levegő, folyadék és részecskék szűrésére.

Amikor az SMS kialakításához az MELT-BLOWN réteg felkerül a SPUNBOND rétegre, a két réteg funkciója egyesül, ezáltal szélesebb körű alkalmazást tesz lehetővé. Ennek a két anyagnak kombinálásával lehetővé válik, hogy az anyagok tulajdonságait egyesítsük, és így mindegyik anyag gyengeségeit a másik anyag erősségével kompenzáljuk (például a MELT-BLOWN réteg korlátozott mechanikai ellenállóképességét).

Az SMS-nek kiváló fizikai tulajdonságai vannak, és igen jól véd szilárd részecskéktől és vegyszerek fröccsenése ellen, miközben jó a légáteresztése is.



MIKROPORÓZUS SZÖVET

A **MIKROPORÓZUS szövet** egy réteg SPUNBOND POLIPROPILÉN-BŐL áll, amelyre egy mikroporózus fóliát lamináltak.

Ennek a folyamatnak köszönhetően kombinálódik a maximális légáteresztés, a kényelem és a vegyszerekkel, biológiai anyagokkal és részecskékkel szembeni magas szintű védelem. Ellenálló, antistatikus és szőszmentes anyag.



DUPONT™ TYVEK®

A **DuPont™ Tyvek®** egy nem szőtt anyag, amelyet kizárólag a DuPont állít elő. Tiszta, nagy sűrűségű polietilén szálakból áll, amelyek véletlenszerűen elrendezve és összepréselve sokoldalú textíliát alkotnak, amely rendkívül szakadásálló, nagyon könnyű és puha. Átereszti a levegőt és a vízgőzt, de taszítja a vízalapú folyadékokat és aeroszolokat. Kiválóan gátolja az apró részecskék és rostok bejutását.

Alig szőszölődik és antistatikus tulajdonsággal rendelkezik.

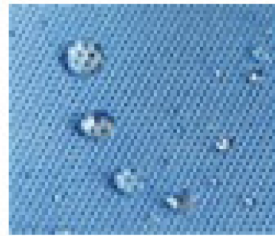
SPUNBOND MELT-BLOWN SPUNBOND SAU SMS

Spunbond Melt-blown Spunbond sau SMS este un material textil tri-laminat compus dintr-un strat de polipropilenă neșesută (polipropilenă spunbond sau SPP), un strat de polipropilenă sudată termic (polipropilenă melt-blown) și un strat de polipropilenă neșesută (polipropilenă spunbond).

Tehnica MELT-BLOWN constă în suflarea de aer cald pe o rășină termoplastică topită, extrudată printr-o matriță liniară care are sute de găuri mici care să formeze o bandă neșesută din fibre foarte subțiri, autoadezive. Principala caracteristică a acestui material este finețea extremă a fibrelor. În consecință, acest material se folosește adeseori la filtrarea aerului, a lichidelor și a particulelor.

Atunci când materialul MELT-BLOWN este suprapus peste materialul SPUNBOND pentru a forma un material SMS, cele două funcții se combină, ceea ce permite o gamă largă de aplicații. Într-adevăr, combinația dintre aceste 2 materiale dă posibilitatea combinării caracteristicilor și compensării slăbiciunilor fiecăruia dintre ele (de exemplu: rezistența mecanică limitată a materialului MELT-BLOWN).

SMS are excelente proprietăți fizice, dar și calități de barieră împotriva particulelor solide și a stropilor de substanțe chimice, menținând în același timp și o bună capacitate de respirație.



MICROPOROS

MICROPOROS este un material textil alcătuit dintr-un strat de POLIPROPIELNĂ SPUNBOND acoperită cu o peliculă din material microporos laminată în polipropilenă.

Acest proces combină o capacitate maximă de respirație, confortul și un nivel ridicat de protecție chimică, biologică și contra particulelor. Material textil rezistent, antistatic și fără scame.



DUPONT™ TYVEK®

DuPont™ Tyvek® este un material neșesut fabricat exclusiv de DuPont. El constă din filamente de polipropilenă de mare densitate, dispuse aleatoriu și comprimate pentru a forma un material textil versatil, extrem de rezistent la rupere, foarte ușor și moale. Este permeabil la aer și vapori de apă, dar respinge lichidele pe bază de apă și aerosolii. Formează o barieră excelentă contra particulelor și fibrelor fine.

Produce foarte puține scame și are și un tratament antistatic.



→ SZABVÁNY ÚTMUTATÓ / GHIDUL STANDARDELOR

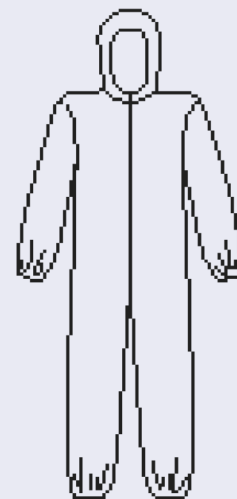
Használat előtt, egy munkavédelmi szakembernek kockázatelemzést kell végeznie, aki megvizsgálja, hogy a dolgozó milyen típusú munkakörülményeknek lesz kitéve (szilárd és folyékony vegyi anyagok, gázok, fertőző anyagok, radioaktív részecskék, ATEX-zóna stb.).

Înainte de orice utilizare trebuie efectuată o analiză de risc de un specialist în sănătate și siguranță. Specialistul va avea în vedere tipurile de expunere cu care se va confrunta lucrătorul (substanțe chimice solide și lichide, gaze, agenți infecțioși, particule radioactive, zone ATEX etc...).

	III. kategória	Categoria III
	Védőruházat, amely korlátozott védelmet nyújt folyadék halmazállapotú vegyi anyagokkal szemben (korlátozott folyadékfröccsenés)	Îmbrăcămintă de protecție cu protecție limitată față de lichidele chimice (stropire limitată cu lichide)
	Védőruházat levegőben szálló szilárd vegyi anyag-részecskék ellen	Îmbrăcămintă de protecție utilizată împotriva particulelor chimice solide purtate prin aer
	Permetzáró, nagy nyomású porlasztással előállított folyékony vegyszerek ellen védő ruházatok	Îmbrăcămintă de protecție contra ceții și rezistentă la stropire
	Folyadékzáró, nagy nyomású folyadéksugárral tesztelt, folyékony vegyszerek ellen védő ruházat	Îmbrăcămintă de protecție chimică contra lichidelor sub presiune
	Folyékony aeroszoloikat és szilárd részecskéket tartalmazó folyadék- és gáz halmazállapotú vegyszerek elleni korlátozottan „gázzáró” védőöltözetek	Îmbrăcămintă de protecție contra pericolelor ridicate de substanțele chimice solide, lichide și gazoase, inclusiv sprayurile și particulele solide
	Folyékony aeroszoloikat és szilárd részecskéket tartalmazó folyadék- és gáz halmazállapotú vegyszerek elleni „gáztömör” védőöltözetek	Salopetă de protecție contra gazelor
	Antisztatikus védőruházat, amely eloszlatja az elektrosztatikus töltéseket a szikraképződés megelőzése érdekében	Îmbrăcămintă de protecție antistatică, care disipează sarcinile electrostatice și previne șocurile electrice
	Védőruházat fertőző anyagokkal szembeni védelemmel	Îmbrăcămintă de protecție contra agenților infecțioși
	Védőruházat szemcsés radioaktív szennyeződés ellen	Îmbrăcămintă de protecție contra contaminării radioactive sub formă de particule
	Korlátozott lángterjedésű ruházat	Îmbrăcămintă de protecție cu limitarea propagării focului
	Védőkesztyűkre vonatkozó általános követelmények	Cerințe generale pentru mănușile de protecție
	Egyes vegyi anyagokkal szembeni védelem	Protecția împotriva anumitor substanțe chimice
	Baktériumokkal és gombákkal szemben védelmet nyújtó kesztyűk	Pentru mănușile care oferă protecție contra bacteriilor și fungilor
	Érintkezés élelmiszerrel	Contactul cu alimentele

→ VÉDELMI SZINT / NIVELUL DE PROTECȚIE

**MAGAS SZINTŰ
VÉDELEM /
NIVEL DE
PROTECȚIE RIDICAT**



1. TÍPUS / TIPUL 1

Gáztömör védőruházat
Etanșeitate la gaze

2. TÍPUS / TIPUL 2

Korlátozottan gázzáró védőruházat
Etanșeitate limitată la gaze

3. TÍPUS / TIPUL 3

Folyadékzáró védőruházat
Impermeabilitate la apă

4. TÍPUS / TIPUL 4

Permetzáró védőruházat
Etanșeitate la particule

5. TÍPUS / TIPUL 5

Szilárd részecskék ellen védő ruházat
Protecție contra particulelor chimice

6. TÍPUS / TIPUL 6

Fröccsenő folyékony vegyszerek ellen korlátozott védelmet nyújtó védőruházat
Protecție limitată contra produselor chimice lichide

**ALACSONY
VÉDELMI SZINT /
NIVEL DE PROTECȚIE
SCĂZUT**

FOLYADÉK BEHATOLÁSÁVAL SZEMBENI ELLENÁLLÁS / REZISTENȚA LA PĂTRUNDEREA LICHIDELOR

REFERENȚIĂ / REFERINȚĂ	MO43105 / 43205	MO44105	MO44135	MO44445	MO44305	MO44325	MO44505 / MO44515	MO44805	TYVEK 500 Xpert	TYVEK500 HV	TYVEK 800 J	TYCHEM 2000C
Kénsav 30% (H₂SO₄) / Acid sulfuric 30% (H ₂ SO ₄)	3/3 osztály Clasa 3/3											
Nátrium-hidroxid 10% (NaOH) / Hidroxid de sodiu 10% (NaOH)	3/3 osztály Clasa 3/3											
Oxilén / O-xilená	3/3 osztály Clasa 3/3	3/3 osztály Clasa 3/3	NT	3/3 osztály Clasa 3/3				NT		3/3 osztály Clasa 3/3		
1-butanol / Butan 1 ol	3/3 osztály Clasa 3/3	3/3 osztály Clasa 3/3	NT	3/3 osztály Clasa 3/3				NT		3/3 osztály Clasa 3/3		

FOLYADÉKTASZÍTÁS / CAPACITATEA DE RESPINGERE A LICHIDELOR

REFERENȚIĂ / REFERINȚĂ	MO43105 / 43205	MO44105	MO44135	MO44445	MO44305	MO44325	MO44505 / MO44515	MO44805	TYVEK 500 Xpert	TYVEK500 HV	TYVEK 800 J	TYCHEM 2000C
Kénsav 30% (H₂SO₄) / Acid sulfuric 30% (H ₂ SO ₄)	3/3 osztály Clasa 3/3	2/3 osztály Clasa 2/3	3/3 osztály Clasa 3/3		2/3 osztály Clasa 2/3	3/3 osztály Clasa 3/3						
Nátrium-hidroxid 10% (NaOH) / Hidroxid de sodiu 10% (NaOH)	3/3 osztály Clasa 3/3		2/3 osztály Clasa 2/3		3/3 osztály Clasa 3/3							
Oxilén / O-xilená	NT		2/3 osztály Clasa 2/3		NT		3/3 osztály Clasa 3/3	NT		1/3 osztály Clasa 1/3	3/3 osztály Clasa 3/3	
1-butanol / Butan 1 ol	NT		2/3 osztály Clasa 2/3		3/3 osztály Clasa 3/3			NT		2/3 osztály Clasa 2/3		

ÁTHATOLÁSI ELLENÁLLÁS / REZISTENȚA LA PENETRARE

REFERENȚIĂ / REFERINȚĂ	MO44505 / MO44515	MO44805
Kénsav 30% (H₂SO₄) / Acid sulfuric 30% (H ₂ SO ₄)	1. osztály (H ₂ SO ₄ 10%) Clasa 1 (H ₂ SO ₄ 10%)	6. osztály Clasa 6
Nátrium-hidroxid 10% (NaOH) / Hidroxid de sodiu 10% (NaOH)	NT	6. osztály Clasa 6

AZ ALAPANYAG KÉMIAI TULAJDONSÁGAINAK ÉRTELMEZÉSE / ÎNȚELEGEREA PERFORMANȚEI CHIMICE A MATERIALULUI

ÁTJUTÁS IDEJE PERCBEN 1,0 μG/CM ² /PERC PERMEÁCIÓS SEBESSÉGRE SZÁMÍTVA TIMPUL DE TRECERE NORMALIZAT LA O VITEZĂ DE PENETRARE DE 1,0μG/CM ² /MIN ÎN MINUTE	BESOROLÁS / CLASA
> 10	1
> 30	2
> 60	3
> 120	4
> 240	5
> 480	6

FOLYADÉK BEHATOLÁSSAL SZEMBENI ELLENÁLLÓKÉPESSÉG / REZISTENȚA LA PĂTRUNDEREA LICHIDELOR

1. osztály / Clasa 1: <10%
2. osztály / Clasa 2: <5%
3. osztály / Clasa 3: <1%

FOLYADÉKTASZÍTÁS / CAPACITATEA DE RESPINGERE A LICHIDELOR

1. osztály / Clasa 1: >80%
2. osztály / Clasa 2: >90%
3. osztály / Clasa 3: >95%

NT: nem volt tesztelve / nu s-a testat

MŰSZAKI ADATOK / DATE TEHNICE

REFERENCIÁK / REFERINȚE	Kopásállóság Rezistența la abraziune (EN530 2. vizsgálati módszer) (EN530 Metoda 2)	TÉPŐERŐVEL SZEMBENI ELLENÁLLÁS (trapézpróba) Rezistența la rupere în plan trapezoidal (EN ISO 9073-4)	Szakítószilárdság Rezistența la tracțiune (EN ISO 13934-1)	Szúrásállóság Rezistența la înțepare (EN863)	Hajlítási törésállóság Rezistența la fisurare (EN ISO 7854 B. módszer) (EN ISO 7854 metoda B)	Varrat szakítószilárdsága Rezistența la tracțiune a cusăturilor (ISO 13935-2)
MO43105 / MO43205	1/6	1/6	2/6	2/6	4/6	2
MO44105	6/6	3/6	2/6	1/6	6/6	3/6
MO44135	2/6	3/6	2/6	1/6	6/6	/
MO44445	6/6	2/6	1/6	2/6	6/6	/
MO44305	1/6	1/6	1/6	1/6	/	3/6
MO44325	1/6	1/6	2/6	2/6	/	2/6
MO44505 / MO44515	1/6	1/6	2/6	1/6	/	/
MO44805	6/6	2/6	2/6	2/6	6/6	4/6
TYVEK 500 Xpert - MO40505	2/6	1/6	2/6	2/6	6/6	3/6
TYVEK 500 HV - MO40555	2/6	1/6	1/6	2/6	4/6	3/6
TYVEK 800 J - MO40585	2/6	1/6	2/6	2/6	4/6	3/6
TYCHEM 2000C - MO40705	5/6	1/6	3/6	2/6	3/6	4/6

NT: nem volt tesztelve / nu s-a testat

AZ ANYAG MECHANIKAI TELJESÍTMÉNYÉNEK MAGYARÁZATA / ÎNȚELEGEREA PERFORMANȚELOR MECANICE ALE MATERIALULUI

Kopásállóság Rezistența la abraziune (EN530 2. módszer) (EN530 metoda 2)	1. osztály / Clasa 1	>10 ciklus / cicluri
	2. osztály / Clasa 2	>100 ciklus / cicluri
	3. osztály / Clasa 3	>500 ciklus / cicluri
	4. osztály / Clasa 4	>1000 ciklus / cicluri
	5. osztály / Clasa 5	>1500 ciklus / cicluri
	6. osztály / Clasa 6	>2000 ciklus / cicluri

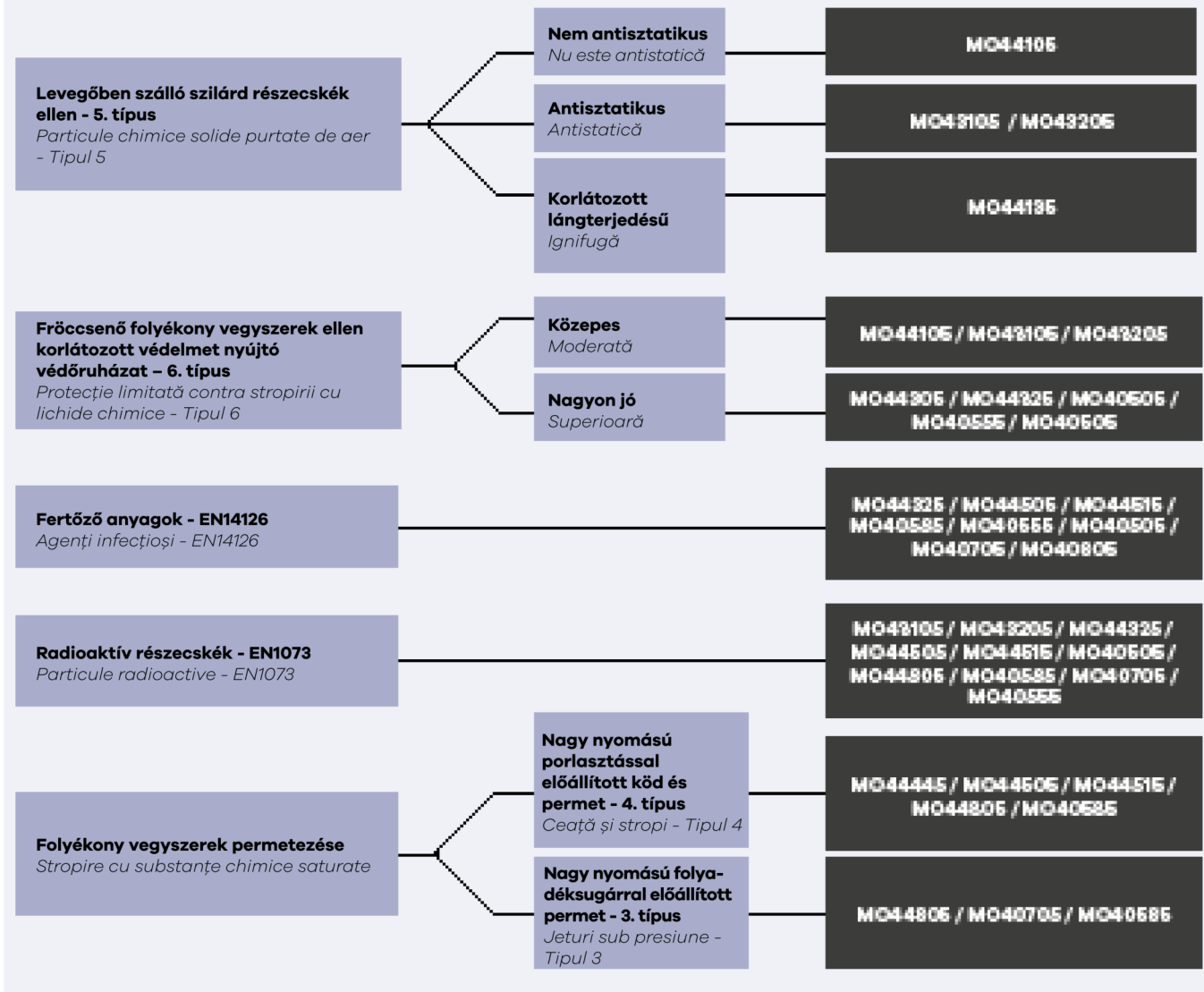
Hajlítási törésállóság Rezistența la fisurare (EN7854)	1. osztály / Clasa 1	>1000 ciklus / cicluri
	2. osztály / Clasa 2	>2000 ciklus / cicluri
	3. osztály / Clasa 3	>5000 ciklus / cicluri
	4. osztály / Clasa 4	>15000 ciklus / cicluri
	5. osztály / Clasa 5	>40000 ciklus / cicluri
	6. osztály / Clasa 6	>100000 ciklus / cicluri

Tépőerővel szembeni ellenállás (trapézpróba) Rezistența la rupere în plan trapezoidal (EN ISO 9073-4)	1. osztály / Clasa 1	>10 N
	2. osztály / Clasa 2	> 20 N
	3. osztály / Clasa 3	> 40 N
	4. osztály / Clasa 4	> 60 N
	5. osztály / Clasa 5	> 100 N
	6. osztály / Clasa 6	> 150 N

Szakítószilárdság Rezistența la tracțiune (EN ISO 13934-1)	1. osztály / Clasa 1	>30 N
	2. osztály / Clasa 2	> 60 N
	3. osztály / Clasa 3	> 100 N
	4. osztály / Clasa 4	> 250 N
	5. osztály / Clasa 5	> 500 N
	6. osztály / Clasa 6	> 1000N

Szúrásállóság Rezistența la înțepare (EN 863)	1. osztály / Clasa 1	>5 N
	2. osztály / Clasa 2	> 10 N
	3. osztály / Clasa 3	> 50 N
	4. osztály / Clasa 4	> 100 N
	5. osztály / Clasa 5	> 150 N
	6. osztály / Clasa 6	> 250 N

→ VÁLASSZA KI A MEGFELELŐ OVERÁLT! / ALEGETI-VĂ SALOPETA

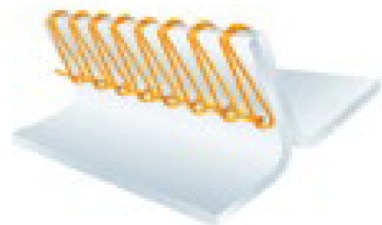


→ VARRATTECHNOLÓGIA / TEHNOLOGIA DE COASERE

OVERLOCK VARRÁS / CU PAȘI DE CUSĂTURĂ

Ez a technológia a varratoknak erős mechanikai szilárdságot biztosít, miközben védelmet nyújt a kisebb fröccsenések és a száraz részecskék ellen.

Această tehnică asigură o bună rezistență mecanică a cusăturilor, protejând și împotriva stropirii ușoare și a particulelor uscate.



ÖLTÖTT ÉS RAGASZTOTT / CU PAȘI DE CUSĂTURĂ ȘI BANDĂ

A belső varratokat hegesztett csik borítja a nagyon finom por, köd halmazállapotú folyadékok és intenzív folyadékhatás elleni optimális tömítés érdekében.

Cusăturile interioare sunt acoperite cu o bandă lipită la cald, pentru o etanșare optimă împotriva prafului foarte fin, a lichidelor sub formă de ceață și a jeturilor puternice de lichid.

